



# »Innovation und Nachhaltigkeit«

## xTribo GmbH

Tribology and Damping Solutions

### Unsere Idee

Wir haben uns auf innovative tribologische Ingenieurleistungen und Messgeräte spezialisiert. Unsere Simulationsmethoden auf dem Gebiet der Reibung sind weltweit einzigartig. Sie ermöglichen erstmals brauchbare quantitative Ergebnisse bei der Berechnung von Reibungskräften Temperaturverteilungen. Damit werden schnelle Kontaktberechnungen ohne Messung möglich, für viele Anwendungsfälle erspart sich ein zeitaufwendiger Versuchsaufbau, darüber hinaus werden unübliche Materialpaarungen berechenbar. Unser Messgerät für rheologische Materialeigenschaften misst zerstörungsfrei, extrem schnell und mobil. Es eignet sich z.B. für zügige und einfache Wareneingangskontrollen oder für Messungen unterwegs. Langjährige experimentelle Erfahrungen auf den Gebieten Materialeigenschaften, Strukturuntersuchungen und Schwingungsanalyse sind die Grundlage für ein umfassendes Angebot an Ingenieurleistungen.

### Team

**Dipl.-Ing. Johannes Thaten** (Elektrotechnik, Messtechnik),  
**Dr.-Ing. Jasminka Starcevic** (Maschinenbau, Messtechnik),  
**Dipl.-Ing. Lars Voll** (Physikalische Ingenieurwissenschaft, Kraftfahrzeugtechnik, Messtechnik),  
**B.Sc. Mikhail Popov** (Informatik, Softwareentwicklung),  
**Dipl.-Kffr. Kathrin Müller** (Rechnungslegung, kaufmännische Administration)

### Branche

Maschinenbau, Kunststofftechnik, Stahlbau

### Mentor

Prof. Dr. Valentin L. Popov, Leiter des Fachgebiets "Systemdynamik und Reibungsphysik" am Institut für Mechanik der TU Berlin

### Förderung

TU-Gründungsinsel, EXIST- Forschungstransfer (2012 - 2013)

[www.xTribo.de](http://www.xTribo.de)